

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ ШНУР БРИТ®

Профессиональный термостойкий материал, предназначенный для формирования камеры деформационных и технологических швов в цементобетонных и асфальтобетонных покрытиях аэродромов и автодорог при герметизации мастиками и герметиками горячего и холодного применения



Применение

Уплотнение и формирование камеры деформационных швов в цементобетонных покрытиях автодорог, аэродромов, складских и технологических территорий, при их герметизации мастиками горячего и холодного применения.

Преимущества

- Простая унифицированная технология применения.
- Материал химически не активен и не подвержен действию растворителей: бензина, авиационного керосина, машинных масел, антигололедных реагентов и прочего.

Состав

Вспененный полиэтилен.
(СТО 77310225.002-2012, СТО 77310225.003-2012).

Упаковка

Типоразмеры уплотнительного шнура от Ø 10 мм до Ø 50 мм.
Фасовка: бухта от 190 до 1 700 м. п. в картонных коробках.

Характеристики

Показатель	Норматив	Шнур уплотнительный термостойкий БРИТ®	Стандарт
Кажущаяся плотность, г/см ³	0,2–0,3	0,21	ГОСТ 409
Предел прочности при растяжении, кгс/см ²	> 1,5	4,5	ГОСТ 29088
Относительное удлинение в момент разрыва, %	> 25	110	
Теплостойкость, °С	> 200	200+	ГОСТ 26589, СТО 77310225.002
Водопоглощение, % по объему	< 0,2	0,17	ГОСТ 19177



ШНУР БРИТ®

Технология применения

- Разделка трещин/швов/стыков под камеру герметизации при помощи разделочной машины.
- Продувка камеры горячим сжатым воздухом.
- Укладка уплотнительного шнура БРИТ® на проектную глубину.
- Обработка стенок разделанной камеры мастикой или грунтовкой.
- Заливка камеры мастикой или герметиком горячего или холодного применения.
- Обработка поверхности мелкодисперсионным минеральным материалом (при необходимости).