

# ЗАЩИТНО-ВОССТАНАВЛИВАЮЩИЕ СОСТАВЫ БРИТ® ЗВС-Р И ЗВС-В

Профессиональный защитно-восстанавливающий состав (ЗВС) холодного применения пленкообразующего действия для устранения поверхностных дефектов, восстановления эксплуатационных свойств и долговременной защиты асфальтобетонных и цементобетонных покрытий



## Применение

Эффективный метод предотвращения прогрессирующего разрушения асфальтобетона — устранение поверхностных дефектов, восстановления эксплуатационных свойств и долговременной защиты асфальтобетонных покрытий автодорог и аэродромов от воздействия погодноклиматических факторов, противогололедных реагентов и интенсивной транспортной нагрузки.

## Преимущества

- Эффективное восстановление поверхностной структуры и надежная защита асфальтобетонного покрытия.
- Длительная гидрофобизация покрытия.
- Формирование устойчивого к истиранию защитного слоя, обладающего отличной адгезией к асфальтобетону.
- Простая унифицированная технология применения.

## Состав

Дисперсия минерального наполнителя и неорганических соединений в растворе битумного-полимерного вяжущего в воде (ЗВС-В) или органическом растворителе (ЗВС-Р). (СТО 77310225.006-2015).

## Упаковка

ЗВС-Р — ведро металлическое 20 литров (28 кг);  
ЗВС-В — ведро пластиковое 30 литров (40 кг).

## Характеристики

Показатель	ЗВС-Р	ЗВС-В	Стандарт
Массовая доля нелетучих веществ, %	75–85		ГОСТ 17537
Сцепление с поверхностью щебня, баллов, <i>не менее</i>	5 баллов (отличное)		ГОСТ Р 52128
Плотность при $t = +20 \pm 0,5^\circ\text{C}$ , г/см <sup>3</sup>	1,65	1,45	ГОСТ 31992.1
Время полного высыхания при $t = +20 \pm 0,5^\circ\text{C}$ , часов, <i>не более</i>	3	12	ГОСТ 19007



**ЗВС-Р**  
состав на основе растворителя

**ЗВС-В**  
для ЩМА состав на водоземulsionной основе, применяется на объектах с ограничениями по классу пожароопасности-смесей

## Технология применения

- Очистить поверхность от пыли, грязи, жира или промыть поверхность водой за 2–4 часа до нанесения.
- Тщательно перемешать состав до однородного состояния и нанести с помощью прорезиненных ползунков, валиков или щеток.
- Нанесение ЗВС-Р при температуре не ниже  $-30^\circ\text{C}$ .
- Нанесение ЗВС-В при температуре не ниже  $-5^\circ\text{C}$ .
- Время высыхания обработанного покрытия зависит от климатических факторов и толщины нанесенного слоя и составляет от 2 до 12 часов.